

Mehrweg-OP-Artikel: Studie zeigt mehr Komfort und Leistungsfähigkeit durch hohe Thermoregulation



Bild: Der Mehrweg-Mantel von CHIRUTEX ermöglicht eine verbesserte Thermoregulation. © Elis

Hamburg, 25 März 2026, Der Textildienstleister Elis hat gemeinsam mit dem Forschungsinstitut Hohenstein eine Vergleichsstudie zu OP-Mänteln durchgeführt. Im Rahmen der von Elis beauftragten Untersuchung wurde ein Einweg-OP-Mantel mit einem Mehrweg-OP-Mantel verglichen. Insbesondere der Aspekt des Tragekomforts, der über die der normierten Anforderungen hinausgeht, wurde betrachtet.

Die Ergebnisse zeigen, dass das Mehrweg-Produkt eine verbesserte Thermoregulation ermöglicht. Es schafft somit günstigere Voraussetzungen für einen stabilen Tragekomfort. Insbesondere bei langen und komplexen Eingriffen kann dies das Wohlbefinden der Trägerin oder des Trägers unterstützen.

Elis bietet seinen Kunden unter CHIRUTEX eine breite Auswahl an OP-Textilien an. Darunter auch der Mehrweg-Mantel ChiruPlus.

„Wir freuen uns, mit unserer umfangreichen Dienstleistung unsere Kunden aus dem Gesundheitswesen auch im OP-Bereich unterstützen zu können“, sagt Tim Maschmann, Commercial Director Healthcare, „Komfortables Arbeiten hat maßgeblichen Einfluss auf die Leistungsfähigkeit des OP-Personals. Mit unseren CHIRUTEX Produkten leisten wir einen wichtigen Beitrag.“

Weitere Informationen zur Studie finden Sie unter <https://www.rechtsdepesche.de/tragekomfort-op-maentel/> bei Rechtsdepesche.

Über Elis

Elis ist ein international führender Textil- und Hygienedienstleister mit zirkulärem Geschäftsmodell. Die börsennotierte Unternehmensgruppe versorgt über 400.000 Kunden und beschäftigt insgesamt 55.000 Mitarbeitende in über 487 Produktionsstätten und Servicecentern, verteilt über 31 Länder.

In Deutschland und Österreich bietet Elis individuelle Lösungen für Berufsbekleidung, Stations-, Steril- und Bewohnerwäsche, Hotel- und Gastronomiewäsche, Bodenschutz und Reinräume.

Pressekontakt:

Elis Group Services GmbH | Ute Vaut & Laura Rodegher
de.communication@elis.com | +49 40 780811-200

Über Hohenstein

Mit Hauptsitz in Bönningheim, Deutschland, und 1.000 Mitarbeitern in den Niederlassungen und Laboren auf der ganzen Welt bietet Hohenstein seit mehr als 75 Jahren akkreditierte und unabhängige Dienstleistungen wie Prüfung, Zertifizierung, Forschung und Entwicklung textiler Produkte sowie Schulungen an. Produktlabels wie das Hohenstein-Qualitätslabel oder der UV STANDARD 801 unterstützen Hersteller und Händler bei ihren Marketingaktivitäten. Als Gründungsmitglied ist Hohenstein auch eines der wichtigsten Labore für Prüfungen im Rahmen der OEKO-TEX® Labels.